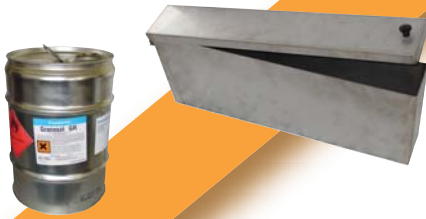


CHROMSTAHLKLISCHEE-HERSTELLUNG

2. Entwickeln



3. Trocknen



1. Belichten



4. Ätzen



Teca-Print
beschichtete
Chromstahlklischees



5. Entschichten



druckfertiges
Chromstahlklischee

 **Teca-Print**



ANWENDUNG & EIGENSCHAFTEN VON CHROMSTAHLKLISCHEES

Chromstahlklischees werden im Tampondruck für grosse Stückzahlen eingesetzt.

Chromstahlklischees werden aufgrund ihrer spezifischen Eigenschaften von zahlreichen Anwendern bevorzugt. Dank der Möglichkeit, mit einer Salzlösung zu ätzen, ist es einfach Chromstahlklischees selbst zu verarbeiten.

Teca-Print AG verfügt über ein in vielen Versuchen optimiertes Angebot an allen für die Ätzung der Chromstahlklischees notwendigen Artikeln und Geräten. Für ein optimales Ätzergebnis und damit für die Qualität der Drucke ist es entscheidend, dass alle beim Ätzen verwendeten Produkte bestmöglich aufeinander abgestimmt sind.

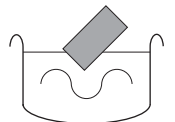
Chromstahlklischees sind im Anlieferungszustand und in der Verarbeitung bis und mit dem Arbeitsschritt Entwickeln lichtempfindlich.

CHROMSTAHLKLISCHEE-ÄTZUNG

1. BELICHTUNG

Teca-Print Chromstahlklischees lassen sich optimal belichten mit einem Belichtungsgerät ausgerüstet mit einer Kristall-Glasplatte (statt Streulichtfolie). Dank dieser Kristall-Glasplatte erreicht man eine optimale Streuung der U.V.-Strahlen auf die Oberfläche des Klischees.

Schutzfolie vom Klischee entfernen. Die schichtseitenverkehrten, matten Positivfilme werden auf das Klischee aufgelegt. Die Belichtung des Chromstahlklischees erfolgt innerhalb einer Minute in den Röhrenbelichtungsgeräten BG 25/30, BG 35/50 (mit Kristall-Glasplatte).



2. ENTWICKELN

Direkt nach erfolgter Belichtung werden die Chromstahlklischees während 2 Minuten unter leichten Schwenkbewegungen im Entwicklerbad (Granosol GR) entwickelt. Dafür stehen unterschiedlich grosse Chromstahlbehälter und Tauchgabeln zur Verfügung.

Mit viel Wasser wird das Klischee dann von oben nach unten abgespült und anschliessend mit Pressluft getrocknet. Wir empfehlen danach eine kurze Trocknungszeit von 5 bis 10 Minuten im Trocknungsschrank (TS 25/30 oder TS 35/50) bei 50 bis 60 °C.

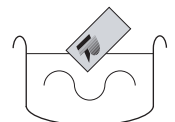
Retuschieren: Mit dem roten Retuschelack können Fehler auf der Klischeeoberfläche abgedeckt werden. Für Feinretuschieren kann der ätzfeste Abdeckstift benutzt werden.

3. ÄTZEN

Das Ätzen erfolgt in einer Salzlösung aus 3 Teilen Wasser und 1 Teil Ätzsalz. Das Ätzsalz muss vor Ätzbeginn komplett aufgelöst sein. Für ein optimales Ätzergebnis ist eine bestimmte Temperatur der Salzlösung erforderlich, die 32 °C betragen soll.

Die Ätzzeit variiert zwischen etwa 4,30 bis 4,45 Minuten (Äztiefe ca. 25 µm.)

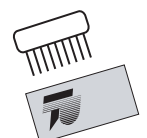
Nach dem Ätzen muss das Klischee unter Wasser gespült werden.



Die Salzbaddlösung ist etwa 3 bis 5 Wochen haltbar, danach reduziert sich das Ätzvermögen zunehmend. Auch bei Nichtgebrauch findet ein Alterungsprozess statt. Nicht verwendetes Ätzsalz kann im Originalgebinde an einem kühlen und trockenen Ort, streng von organischen Produkten getrennt, gelagert werden.

4. ENTSCHICHTEN

Der zur Sicherheit gegen eventuelle Ätzfehler aufgebrachte Retuschelack rot und die Photoschicht werden mit Reiniger RE (oder Verdünner VD) nach kurzer Einwirkzeit mittels Bürsten auf mechanischem Weg entfernt.



Dies ist jedoch nur möglich, wenn die Trocknungstemperatur 60 °C nicht überschritten hat. Anschliessend wird das Klischee mit Wasser abgebraust und mit Druckluft getrocknet.



ALLGEMEINE HINWEISE

LAGERUNG

Die Chromstahlklischees sollten stehend und nicht berührend gelagert werden.



Die Lagerung der unbelichteten Klischees soll 6 Monate nicht überschreiten und an einem kühlen und trockenen Ort erfolgen.

BESTELLINFORMATION

Unter der Bezeichnung A98 werden beschichtete Chromstahlklischees angeboten für offenes Farbgebersystem bzw. A99 für geschlossenes Farbgebersystem. Bitte verwenden Sie für Bestellungen immer die Bezeichnung A98 bzw. A99 und geben Sie die **Klischeegrösse** an, z.B. A98 250 100 (Klischee für offenes Farbgebersystem, Grösse 250 x 100 mm) oder A99 100 220 (Klischee für geschlossenes Farbgebersystem, Grösse 100 x 220 mm).

Chromstahlklischees können einzeln bestellt werden.

TECHNISCHES MERKBLATT UND SICHERHEITSDATENBLÄTTER

FÜR DETAILLIERTERE INFORMATIONEN STEHT IHNEN UNSER TECHNISCHES MERKBLATT ZUR CHROMSTAHLKLISCHEEÄTZUNG ZUR VERFÜGUNG. ES ENTHÄLT AUCH WEITERE TECHNISCHE HINWEISE ZUM ÄTZVORGANG.

Für alle Chemikalien ist das jeweilige Sicherheitsdatenblatt erhältlich. Bitte unbedingt die in Zusammenhang mit Chemikalien erforderlichen **Sicherheitsvorschriften** und **Gefahrhinweise** beachten.

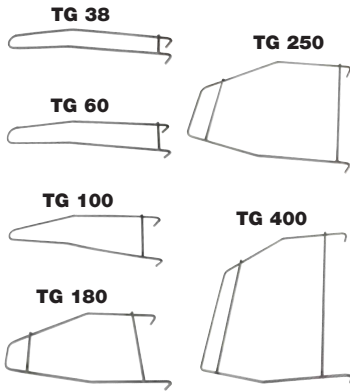
PRODUKTÜBERSICHT BELICHTUNG UND ÄTZUNG VON CHROMSTAHLKLISCHEES

Artikel-Nr.	Beschreibung	Typ	Grösse / Inhalt / Bemerkungen	Max. Klischeegrösse
90 00 63	Belichtungsgerät	BG 25/30	520 x 200 x 460 mm	350 x 220 mm
90 00 65	Belichtungsgerät	BG 35/50	760 x 180 x 550 mm	250 x 600 mm
90 00 54	Trocknungsschrank	TS 25/30	520 x 200 x 460 mm	350 x 220 mm
90 00 06	Trocknungsschrank	TS 35/50	760 x 180 x 550 mm	250 x 600 mm
89 02 11	Entwickler	Granosol GR	Dose à 1 Liter	
55344 0003	Entwickler	Granosol GR	Kanne à 20 Liter	
89 74 01	Retouchelack rot		Plastikflasche à 0,5 Liter	
89 75 01	Abdeckstift ätzfest		Stück (1 Stift)	
89 02 03	Ätzgerät	AG 35/22		350 x 220 mm
89 02 04	Ätzgerät	AG 60/25		600 x 250 mm
89 02 09	Ätzsalz		Dose à 1 kg	
89 02 10	Ätzsalz		Gebinde à 5 kg	
89 04 01	Chromstahlbehälter	B160	180 x 100 x 250 mm	160 x 200 mm
89 04 02	Chromstahlbehälter	B500	630 x 100 x 250 mm	600 x 200 mm
89 07 01	Tauchgabel rostfrei	TG 38	38 mm	
89 07 02	Tauchgabel rostfrei	TG 60	60 mm	
89 07 03	Tauchgabel rostfrei	TG 100	100 mm	
89 07 04	Tauchgabel rostfrei	TG 180	180 mm	
89 07 05	Tauchgabel rostfrei	TG 250	250 mm	
89 07 06	Tauchgabel rostfrei	TG 400	400 mm	
F91 00031 4	Reiniger	RE	Dose à 1 Liter	
F91 00031 5	Reiniger	RE	Kanne à 5 Liter	
F91 00031 8	Reiniger	RE	Kanne à 30 Liter	
F91 00001 4	Verdünner	VD	Dose à 1 Liter	
F91 00001 5	Verdünner	VD	Kanne à 5 Liter	

Alle o.g. Geräte haben eine **Netzanschlussspannung** von **230V/50Hz**. Bei einer Netzanschlussspannung von **115V/60Hz** stehen die Belichtungsgeräte BG 25/30 (No. 90 00 63) bzw. BG 35/50 (No. 90 00 65) und die Trocknungsschränke TS 25/30 (No. 90 01 54) bzw. TS 35/50 (No. 90 01 06) zur Verfügung. Für alle anderen Geräte bei 115 V einen **Transformator** benutzen.



TAUCHGABEL TG



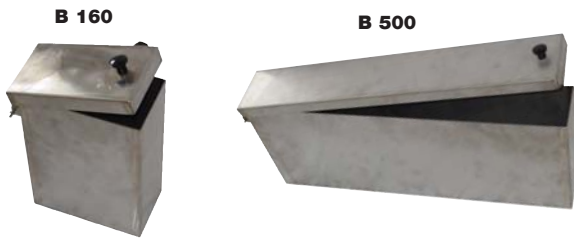
BELICHTUNGSGERÄT BG TROCKNUNGSSCHRANK TS



ÄTZGERÄT AG



CHROMSTAHLBEHÄLTER



Retouchelack rot



ENTWICKLER GR



ÄTZSALZ



VERDÜNNER VD



REINIGER RE



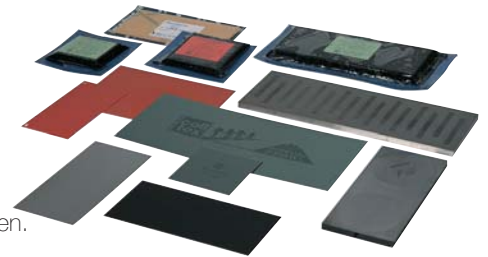
WEITERE TECA-PRINT KLISCHEEARTEN

Unser Klischeeprogramm umfasst neben den Chromstahlklischees **Stahl-, Blech- und Kunststoffklischees** in allen vom Markt gewünschten Grössen.

Kunststoffklischees sind in 4 Sorten erhältlich:

- Qualität standard wasserauswaschbar
- Qualität standard alkoholauswaschbar
- Qualität Long-Life wasserauswaschbar
- Qualität Long-Life alkoholauswaschbar

Auch für Blech-, Kunststoff- und Stahlklischees erhalten Sie auf Anfrage weitere Informationen.



Besuchen Sie unsere Website für mehr Informationen über Klischees und andere Teca-Print Produkte für den Tampondruck



Teca-Print

Teca-Print AG
Postfach
Bohlstrasse 17
CH-8240 Thayngen

Tel. +41 (0)52 645 2000
Fax +41 (0)52 645 2102
info@teca-print.ch
www.teca-print.com